

Línea Quenching Speed Oil

ACEITES PARA PROCESOS DE TEMPLE

EXCELENTE ESTABILIDAD TERMICA.

TEMPLES LIBRES DE CARBONES.

LOGRE OBTENER LA DUREZA
NECESARIA EN SUS ACEROS.



PREGUNTE POR NUESTROS EXPERTOS...
LUBRICANT CONSULTANTS. www.lufhissa.com

LINEA QUENCHING SPEED OIL

Son aceites de primera calidad, utilizada para el endurecimiento de partes compuestas de acero al carbon; hasta aceros mucho más duros y aleaciones.

Esta línea es utilizada en piezas que tienen secciones variables o formas extrañas y aceros que tienen una capacidad variable de endurecimiento.

La **LÍNEA QUENCHING SPEED OIL** tiene una alta capacidad de tolerar la degradación o oxidación del aceite.

Su gran tolerancia o resistencia termica le da el valor agregado que nuestros clientes buscan.

Puede ser utilizada en tanques de almacenamiento abierto o en camaras (hornos) integrales de templado.

ALGUNOS DE NUESTROS PRODUCTOS LIDERES SON

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Quenching Speed Oil HQ
Velocidad de enfriamiento de 114-116°C/s @ 600°C• Quenching Speed Oil 1060
Velocidad de enfriamiento de 114-116°C/s @ 600°C• Quenching Speed Oil #9
Velocidad de enfriamiento mínimo de 85°C/s @ 570°C | Logran un mejor templado, obteniendo mayor endurecimiento que cualquier aceite de uso MODERADO . |
|--|---|

Por otro lado toda nuestra línea con terminación "HD" logran una ventaja al ser ideales para rechazar el agua al lavado de sus piezas.

VENTAJAS

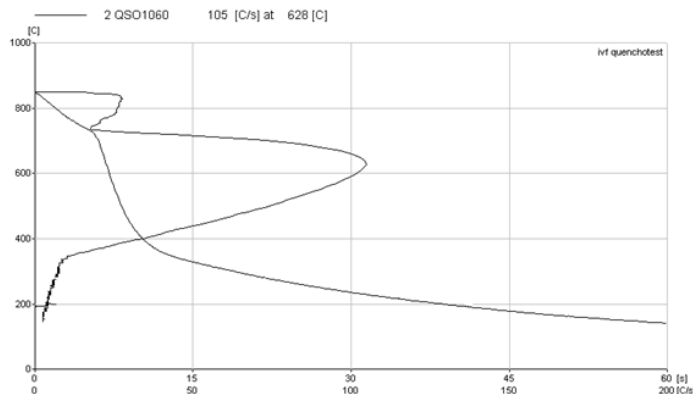
- Gran velocidad de enfrentamiento.
- Dependiendo de su viscosidad mínimo arreste evitando perdida de aceite.
- Superficies libres de depositos después del templado.
- Alta resistencia a la Oxidación.
- Endurecimientos profundos y uniformes.
- El mejor paquete de aditivos permitiendolo estable en su uso.
- Para todo equipo y/o proceso tanques abiertos y/o hornos controlados.

CONDICIONES DE USO

Para el buen uso de la **Línea Quenching Speed Oil** se deben seguir las siguientes indicaciones:

- Temperatura mínima de uso aprox 25 °C
- Temperatura de uso 60 - 70 °C
- Máxima temperatura de uso 90 °C

CONTAMOS CON EL EQUIPO PARA MEDIR LA VELOCIDAD DE ENFRIAMIENTO IVF QUENCHOTEST



ivf quenchotest ASTM D - 6200